



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

Zawór membranowy

VM PP-H



VM PP-H

Zawór membranowy

Zawór membranowy typu VM jest zaworem ręcznym wyposażonym w niewznoszące pokrętko. Oznacza to, że podczas obracania nie zmienia się jego wysokość. Metalowe wrzeciono i tuleja zapewniają całkowitą niezawodność. Łożysko wykonane z POM-u redukuje tarcie i w konsekwencji zużycie.

Przedłużka wrzeciona służy jako optyczny wskaźnik pozycji zaworu.

Konstrukcja zaworu jest zwarta i wytrzymała.

Pełne masywne pokrętko umożliwia przenoszenie dużych sił. W dolnej części korpusu są wykonane gwintowane wkładki, które eliminują potrzebę wiercenia otworów montażowych i umożliwiają mocowanie zaworu za pomocą śrub wkręcanych od dołu. Konstrukcja korpusu pozwala uniknąć osadzania się i gromadzenia zanieczyszczeń. Zawór VM może być stosowany do cieczy i gazów, w szczególności nadaje się do mediów zanieczyszczonych i agresywnych. Może być montowany w każdej pozycji.

Operowanie ręcznym pokrętkiem i membranowy typ

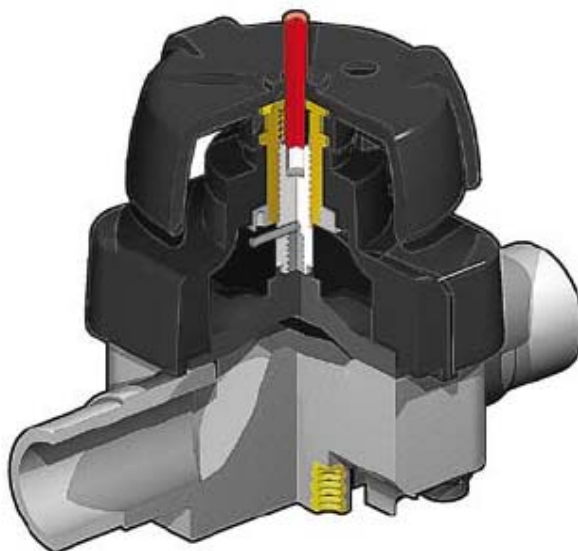
uszczelnienia gwarantuje właściwą regulację oraz redukcję uderzeń hydraulicznych.

GŁÓWNE CECHY:

- Wysoki wskaźnik przepływu Kv i zredukowane straty ciśnienia.
- Zwarta i wytrzymała konstrukcja, mały ciężar.
- Modułowa budowa: tylko 5 membran i pokryw 9 wymiarów nominalnych zaworu
- W razie potrzeby łatwa wymiana membrany.
- Optyczny wskaźnik otwarcia – w standardzie

AKCESORIA:

- Ogranicznik zamknięcia zaworu.
- Elektro-mechaniczny wskaźnik położenia (1 mikrowyłącznik)
- Płytki dystansowe do zaworów DN 15-50, pozwalające na zabudowanie zaworów o różnych średnicach w jednej osi.



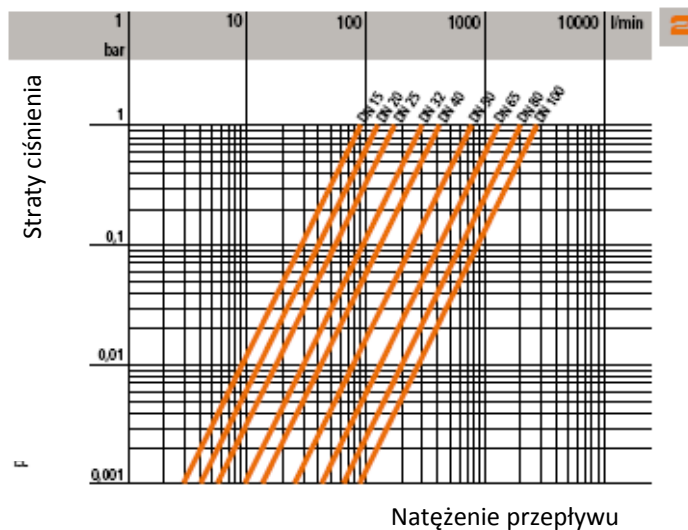
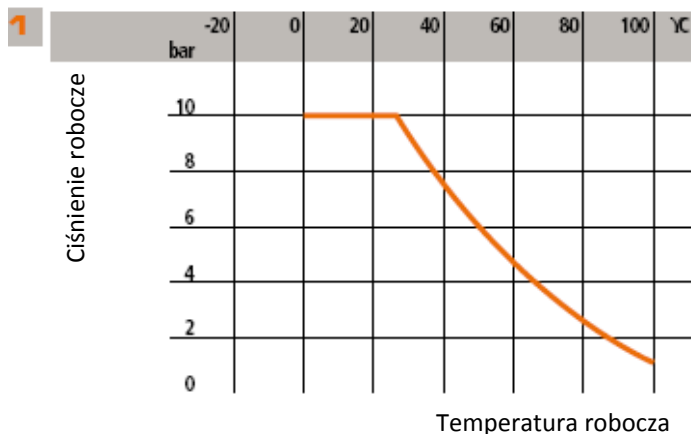
Legenda

d	średnica zewnętrzna rury, mm
DN	średnica nominalna, mm
R	gwint
PN	ciśnienie nominalne (najwyższe dopuszczalne ciśnienie robocze w barach, dla wody 20 °C)
g	masa w gramach
U	liczba otworów

PVC-U	polichlorek winylu niezmiękczone
EPDM	elastomer etylenowo-propylenowo-dienowy
FPM	elastomer fluorowy
PTFE	politetrafluoroetylen
POM	polioksymetylen
PBT	poli(tereftalan butylenu)

VM PVC-U

Dane techniczne



3

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
k_{v100}	93	136	175	300	415	766	1300	2000	2700

Ciśnienie robocze	0-10 bar
Materiał membrany	EPDM – FPM - PTFE
Materiał korpusu	PP-H

1 Wykres ciśnienie/temperatura dla wody i nieszkodliwych płynów, na które materiał jest ODPORNY. We wszystkich innych przypadkach wymaga jest redukcja dopuszczalnego ciśnienia (uwzględniając współczynnik bezpieczeństwa na 25 lat).

2 Wykres strat ciśnienia
3 Wskaźnik przepływu k_{v100} .
 Wskaźnik k_{v100} oznacza przepływ wody w l/min dla temperatury 20 °C i różnicy ciśnień 1 bar przy całkowicie otwartym zaworze.

Wymiary

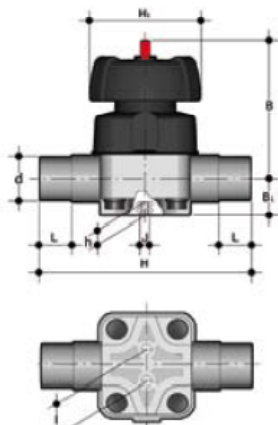
Zawory membranowe FIP pod względem możliwości przyłączeniowych odpowiadają następującym normom:
 zgrzewanie mufowe: DIN 16962, UNI 11318; dla

rur: EN ISO 15494, UNI 8318, DIN 8077
 połączenia kołnierzowe: ISO 2084, EN 1452, DIN 8063, ASA ANSI B.16.5.150

VMDM

ZAWÓR MEMBRANOWY

z metrycznymi końcówkami nypłowymi do zgrzewania mufowego



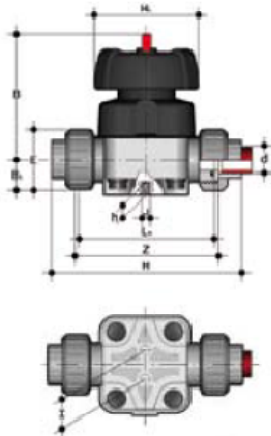
d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	J	L	g
20	15	10	95	26	124	12	90	25	M6	16	600
25	20	10	95	26	144	12	90	25	M6	19	600
32	25	10	95	26	154	12	90	25	M6	22	600
40	32	10	126	40	174	18	115	44,5	M8	26	1200
50	40	10	126	40	194	18	115	44,5	M8	31	1200
63	50	10	148	40	224	18	140	44,5	M8	38	1900
75	65	*10	225	55	284	23	200	100	M12	44	6000
90	80	*10	225	55	300	23	200	100	M12	51	6000
110	100	*10	295	69	340	23	250	120	M12	61	9000

*PTFE PN6

VM PP-H

VMUIM

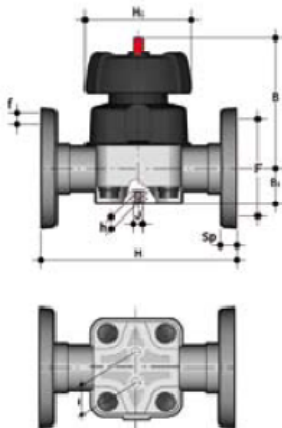
ZAWÓR MEMBRANOWY ze śrubunkami, końcówki mufowe do zgrzewania



d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	g
20	15	10	95	26	147	12	90	25	108	M6	115	52	710
25	20	10	95	26	154	12	90	25	108	M6	116	62	750
32	25	10	95	26	168	12	90	25	116	M6	124	70	780
40	32	10	126	40	192	16	115	44,5	134	M8	140	82	1420
50	40	10	126	40	222	16	115	44,5	154	M8	160	90,5	1460
63	50	10	148	40	266	16	140	44,5	184	M8	190	106	2380

VMOM

ZAWÓR MEMBRANOWY z kołnierzami stałymi DIN 8063 część 4, DIN 2501, EN 1092; długość zabudowy wg. DIN 3441 część 2

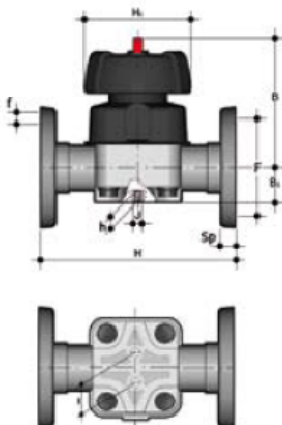


d	DN	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	Sp	g
20	15	10	95	26	130	90	25	M6	65	14	4	11	740
25	20	10	95	26	150	90	25	M6	75	14	4	13,5	800
32	25	10	95	26	160	90	25	M6	85	14	4	14	890
40	32	10	126	40	180	115	44,5	M8	100	18	4	14	1660
50	40	10	126	40	200	115	44,5	M8	110	18	4	16	1775
63	50	10	148	40	230	140	44,5	M8	125	18	4	16	2670
75	65	*10	225	55	290	200	100	M12	145	18	4	21	7100
90	80	*10	225	55	310	200	100	M12	160	18	8	21,5	7500
110	100	*10	295	69	350	250	120	M12	180	18	8	22,5	11350

*PTFE PN6

VMOAM

ZAWÓR MEMBRANOWY z kołnierzami stałymi ANSI 150 #FF



SIZE	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	Sp	g
1/2"	10	95	26	130	90	25	M6	60,3	15,9	4	11	740
3/4"	10	95	26	150	90	25	M6	69,9	15,9	4	13,5	800
1"	10	95	26	160	90	25	M6	79,4	15,9	4	14	890
1 1/4"	10	126	40	180	115	44,5	M8	88,9	15,9	4	14	1660
1 1/2"	10	126	40	200	115	44,5	M8	98,4	15,9	4	16	1775
2"	10	148	40	230	140	44,5	M8	120,7	19,1	4	16	2670
2 1/2"	*10	225	55	290	200	100	M12	139,7	19,1	4	21	7100
3"	*10	225	55	310	200	100	M12	152,4	19,1	4	21,5	7500
4"	*10	295	69	350	250	120	M12	190,5	19,1	8	22,5	11350

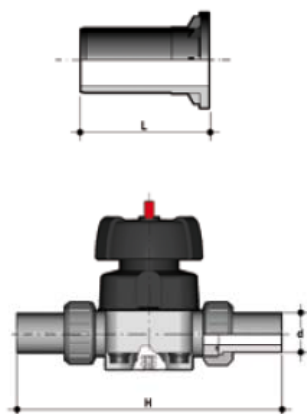
*PTFE PN6

VM PP-H

akcesoria

CVDEBIM - CVDMBIM

KOŃCÓWKA PRZYŁĄCZENIOWA Z PE100 lub PP-H
długa do zgrzewania elektrooporowego lub doczołowego, SDR11



d	DN	L	H	Codice/Part number Code/Artikelnummer	
				CVDEBIM	CVDMBIM
20	15	55	218	CVDEBIM11020	CVDMBIM11020
25	20	70	248	CVDEBIM11025	CVDMBIM11025
32	25	74	272	CVDEBIM11032	CVDMBIM11032
40	32	78	296	CVDEBIM11040	CVDMBIM11040
50	40	84	328	CVDEBIM11050	CVDMBIM11050
63	50	91	372	CVDEBIM11063	CVDMBIM11063

Połączenie z rurociągiem (DN 15÷50)

Zawór membranowy może być instalowany w każdej pozycji i nie zależy od kierunku przepływu. W przypadku łączenia przy pomocy klejenia należy zwrócić szczególną uwagę, aby klej nie przedostał się do korpusu zaworu.

Demontaż

- 1) Rurociąg wyłączyć z eksploatacji i opróżnić.
- 2) Odkręcić cztery śruby (11) w celu oddzielenia pokrywy zaworu od korpusu (9).
- 3) Odkręcić membranę (8) od elementu dociskowego (6). Kręcić pokrętłem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż zwolni się grupa element dociskowy/trzpień. Wyczyścić lub, jeśli konieczne, wymienić membranę. Nasmarować trzpień (5).

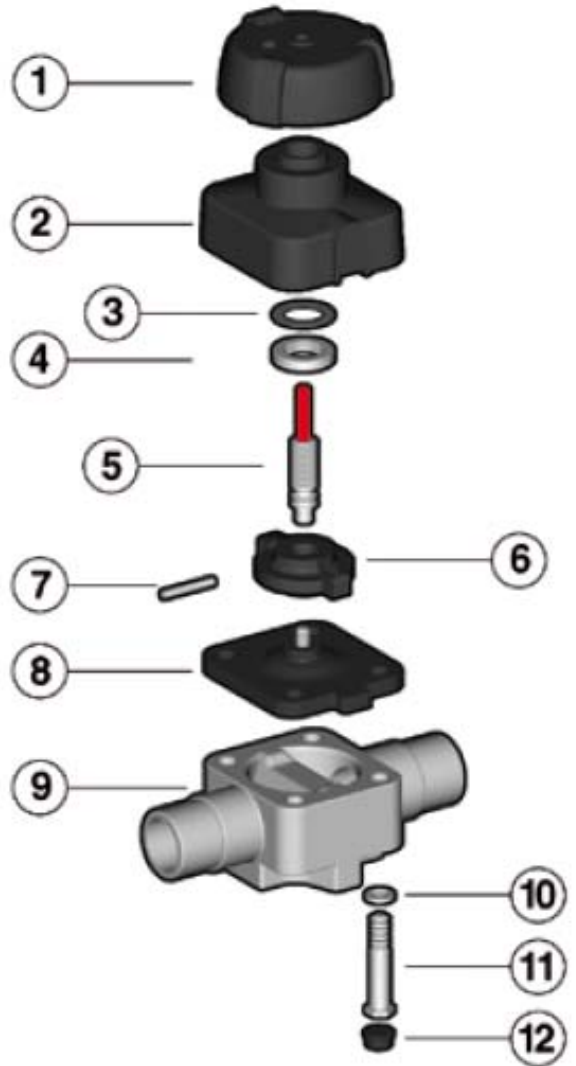
Montaż

- 1) Wcisnąć pokrętło ręczne w pokrywę zaworu (2).
- 2) Łożysko (3) należy umieścić w gwintowanej tulei pokrętła na pokrywie zaworu. Dokręcić pierścieni

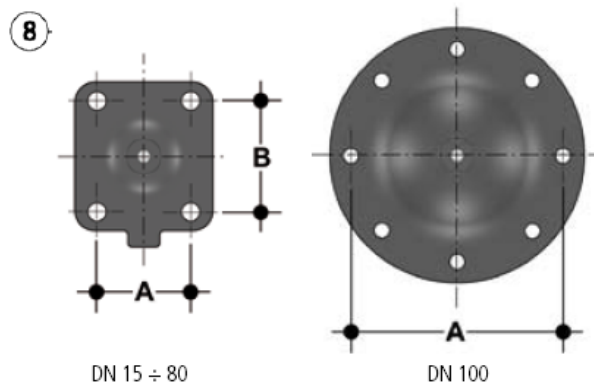
- zabezpieczający (4). W celu osiągnięcia idealnej szczelności zastosować dodatkowo płyn do gwintów, np. Loctite.
- 3) Następnie należy zdjąć element dociskowy (6) z trzpienia (5) i zamocować przy pomocy kołka (7). Uwaga: kołek musi być mocno osadzony w otworze trzpienia.
- 4) Trzpień (5) należy teraz przykręcić do tulei gwintowanej pokrętła ręcznego (1). Uwaga: lewy gwint! Element dociskowy (6) należy przy tym tak ustawić, aby wypustki prowadzące wchodziły w rowki w pokrywie (2) zaworu.
- 5) Kręcąc pokrętłem ręcznym do oporu wkręcić element dociskowy (6) w pokrywę zaworu (2). Następnie musi zostać przykręcona membrana (8) i dlatego należy obracać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż otwory w membranie będą korespondować z otworami w pokrywie zaworu.
- 6) Pokrywę zaworu wraz z membraną wypoźycjonować właściwie na korpusie (9) i przymocować śrubami (11). Nie zapomnieć o podkładkach (10). Równomiernie, na krzyż dociągając śruby, nasunąć zatyczki ochronne (12).

VM PP-H

Poz.	Wyszczególnienie	Materiał	Szt.
1	Pokrętko ręczne	GR-PP	1
2	Pokrywa zaworu	GR-PP	1
3	Łożysko	POM	1
4	Pierścień zabezpieczający	Mosiądz	1
5	Trzpień	Stal nierdzewna	1
6	Element dociskowy	PBT	1
7	Kolek	Stal nierdzewna	1
8	Membrana	EPDM, FPM, PTFE	1
9	Korpus	PP-H	1
10	Podkładka	Stal ocynkowana	4
11	Śruba	Stal ocynkowana	4
12	Zatyczka ochronna	PE	4



DN 15 ÷ 50



d	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	46	46	46	65	65	78	114	114	193
B	54	54	54	70	70	82	127	127	-